



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.

Autorizovaná osoba 227 Certifikační orgán pro systémy managementu, produkty, kvalifikaci, EPD a kvalitu budov Zkušební laboratoř
Rozhodnutí č. 17/2013-CPR ze dne 1.7.2013 opravňující k činnostem ve smyslu Nařízení o stavebních výrobcích č. 305/2011
Evropskou komisí Oznámený subjekt 1516 v souladu s nařízením EU č. 305/2011

PROTOKOL

č. 1516 - D - 24 - 0191

PRŮBĚŽNÝ DOZOR, POSOUZENÍ A HODNOCENÍ ŘÍZENÍ VÝROBY

Oznámený subjekt č. 1516 pro osvědčení řízení výroby vydává tento protokol z průběžného dozoru, posouzení a hodnocení řízení výroby ve výrobním závodě v souladu s ustanovením nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 v platném znění (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR)

Žadatel - výrobce: **PETROM STAVBY, a.s.**

Běchovická 701/26, 100 00 Praha 10-Strašnice

IČO: 267 69 611

Výrobní závod: **obalovna Topolanský dvůr**

431 54 Vilémov 120

IČO: 267 69 611

Typy výrobků:

asfaltové směsi dle ČSN EN 13108-1 (AC), ČSN EN 13108-5 (SMA),
používané pro vozovky pozemních komunikací, letištní a jiné dopravní
plochy

Vydané osvědčení OS 1516:

č. 1516-CPR-18-0337 ze dne 22.06.2018

Místo dozoru:

obalovna Topolanský dvůr, Vilémov 120

Datum provedení dozoru:

19.06.2024

Dozor provedl auditor:

Dana Školová

Zakázka číslo: 18076/6

Číslo smlouvy: 18076

Výtisk číslo: 1

Stran celkem 8

Místo a datum vydání:

V Praze dne 26.06.2024

k: 18076/6

OS_protokol_dozor_VP027
R11-ZD-010713

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 00 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16
IČ: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00420 271 751 148; e-mail: info@vups.cz www.vups.cz



Ing. Lubomír Keim, CSc.
ředitel Oznámeného subjektu 1516

1. SOUPIS PROVĚŘOVANÝCH DOKUMENTŮ ŘÍZENÍ VÝROBY

- 1) Výpis z obchodního rejstříku, vedeného Městským soudem v Praze, oddíl B, vložka 20765, datum zápisu 24. března 2003 obchodní firmy PETROM STAVBY, a.s., Praha 10 - Strašnice, s předmětem podnikání:
 - provádění staveb, jejich změn a odstraňování
 - výroba, obchod a služby neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona, s výjimkou oboru činnosti „výroba obchod a služby jinde nezařazené“
 - zámečnictví, nástrojařství
 - pokrývačství, tesařství
 - truhlářství, podlahářství
 - klempířství a oprava karosérií
 - silniční motorová doprava - nákladní provozovaná vozidly nebo jízdními soupravami o největší povolené hmotnosti přesahující 3,5 tuny určenými k přepravě zvířat nebo věcí
 - pronájem nemovitostí, bytů a nebytových prostor
 - hornická činnost ve smyslu ustanovení § 2 písmene b), c), d), e) zák. ČNR č. 61/1988 Sb., o hornické činnosti, výbušninách a o státní báňské správě, ve znění pozdějších předpisů:
 - b) otvírka, příprava a dobývání výhradních ložisek,
 - c) zřizování, zajišťování a likvidace důlních děl a lomů,
 - d) úprava a zušlechťování nerostů prováděné v souvislosti s jejich dobýváním,
 - e) zřizování a provozování odvalů, výsypek a odkališť při činnostech uvedených v písmenech a) až d).
 - činnost prováděná hornickým způsobem ve smyslu ustanovení § 3 písmene a), b), c), d), e), f) zák. ČNR č. 61/1988 Sb., o hornické činnosti, výbušninách a o státní báňské správě, ve znění pozdějších předpisů:
 - a) dobývání ložisek nevyhrazených nerostů, včetně úpravy a zušlechťování nerostů prováděných v souvislosti s jejich dobýváním, a vyhledávání a průzkum ložisek nevyhrazených nerostů prováděné k tomu účelu,
 - b) těžba písků v korytech vodních toků a šterkopísků plovoucími stroji, včetně úpravy a zušlechťování těchto surovin prováděných v souvislosti s jejich těžbou, s výjimkou odstraňování nánosů při údržbě vodních toků,
 - c) práce k zajištění stability podzemních prostorů (podzemní sanační práce),
 - d) práce na zpřístupňování jeskyní a práce na jejich udržování v bezpečném stavu,
 - e) zemní práce prováděné za použití strojů a výbušnin, pokud se na jedné lokalitě přemísťuje více než 100 000 m krychlových horniny, s výjimkou zakládání staveb,
 - f) vrtání vrtů s délkou nad 30 m pro jiné účely než k činnostem uvedeným v § 2 a § 3 zák. ČNR č. 61/1988 Sb., o hornické činnosti, výbušninách a o státní báňské správě, ve znění pozdějších předpisů.
 - Projektová činnost ve výstavbě
 - montáž, opravy, revize a zkoušky elektrických zařízení
 - výroba, instalace, opravy elektrických strojů a přístrojů, elektronických a telekomunikačních zařízení
- 2) Protokol č. 1516-D-23-0148 průběžný dozor, posouzení a hodnocení řízení výroby, vydal VÚPS - Certifikační společnost, s.r.o., OS 1516, dne 19.06.2023.



- 3) Certifikát č. 3009/181-21/SMJ o splnění požadavků ČSN EN ISO 9001:2016 na: Výroba a prodej asfaltových směsí, PETROM STAVBY, a.s., Topolanský dvůr, Vilémov 120, vydal VÚPS - Certifikační společnost, s.r.o., CO 3009, dne 25.07.2021, platnost stanovena do 24.07.2024.
- 4) ČSN EN 13108-21 ed. 2:2017 - Asfaltové směsi - Specifikace pro materiály - Část 21: Řízení výroby u výrobce.
- 5) Příručka systému managementu kvality „Výroba asfaltových směsí“, datum účinnosti 9.4.2018, ve znění změny ze dne 1.5.2024.
- 6) Příručka FPC (Factory Production Control) - Řízení výroby asfaltových směsí na obalovně Topolanský dvůr“, datum účinnosti 9.4.2018, ve znění změny ze dne 1.5.2024.
- 7) Metrologický řád PETROM STAVBY a.s., ze dne 9.4.2018, revize ze dne 6.4.2021.
- 8) Reklamační řád PETROM STAVBY a.s., ze dne 10.4.2018, revize ze dne 6.4.2021 (+ reklamační protokol).
- 9) Příručka kvality zkušební laboratoře (ident. č. 216, SD 00) PETROM STAVBY, a.s., datum vydání 1.3.2022, zpracovala Ing. Klincová (MK), nahrazuje PK z 1.3.2019 (+ 10 příloh).
- 10) Rozhodnutí Krajského úřadu Ústeckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, ze dne 08.11.2019, spis. zn. KUUK/128272/2019/ZPZ/PZ-3458 z 27.11.2019, k provozování zařízení k využívání (recyklaci) odpadů (CZU01294) a s provozním řádem uvedeného zařízení, roční kapacita 12000 t, ZAS-T3.
- 11) Provozní řád „Obalovna živičných směsí Topolanský dvůr“ (21 stran) ze dne 31.10.2019, č.j. KUUK/153828/2019/ZPZ z 8.11.2019 (výroba obalovaných živičných směsí a zpracování odpadní znovuzískané asfaltové směsi ZAS-T3), obalovna Benninghoven TBA 3000 + RA 180, výkon 160 t/h.
- 12) Osvědčení o správné činnosti laboratoře č.j. 775/2022 pro zkušební laboratoř č. 216, PETROM STAVBY, a.s., zkušební laboratoř Vilémov 120, zodpovídá p. Miloš Jurčíčka, vydalo ASPK, dne 14.4.2022, platnost do 30.4.2027.
- 13) Laboratorní řád „SD 03“ zkušební laboratoře č. 216, ze dne 1.3.2019.
- 14) Osvědčení o akreditaci č. 128/2024 laboratoře SILAB zkušební laboratoř, s.r.o., AZL č. 1258, dle ČSN EN ISO/IEC 17025, ze dne 19.3.2024 s platností do 19.3.2029, vydala ČIA, o.p.s., Praha 3, dle požadavků akreditace: zkoušení stavebních hmot a materiálů.
- 15) Jmenování do funkce vedoucího obalovny p. Jana Vítka od 1.5.2024, jmenoval Bc. Marek Volák, dne 1.5.2024.
- 16) Zápis z přezkoumání systému managementu ze dne 20.5.2024.
- 17) Zpráva pro přezkoumání systému managementu dle ČSN EN ISO 9001 ze dne 20.5.2024.
- 18) Hodnocení dodavatelů obalovny ze dne 26.4.2024 (TOTAL-asfalt. pojivo, KAMENOLOMY ČR, TENZONA-silniční váha).
- 19) Program interních auditů ze dne 13.6.2022, na r. 2022-2025.
- 20) Seznam zkoušek typu asfaltových směsí na obalovně Topolanský dvůr s kontrolou platnosti dne 08.01.2024, stav ke dni 19.6.2024.



- 21) Prohlášení o vlastnostech č. NM 011/CPR/2023 na kamenivo 0/4 Mokrý, dle EN 13043, vydal výrobce KAMENOLOMY ČR s.r.o., Ostrava-Svinov, ze dne 16.2.2023, podepsal Ing. Richard Huf, manažer kvality.
- 22) Prohlášení o vlastnostech č. DoP 317102 na Kamenivo - filer pro silniční účely dle EN 13043, Dolomitický vápenec jemně mletý (druh 4, tř. VIII), vydal výrobce HASIT Šumavské vápenice a omítkárny, s.r.o., Velké Hydčice, dne 23.2.2018, podepsali jednatelé-Pavel Jirkal, Jaromír Pařízek.
- 23) Prohlášení o vlastnostech č. 1951-CPR-1107801 na „Silniční asfalt AZALT, AQUALT“, dle EN 12591:2009, vydal výrobce Total Energies Marketing ČR s.r.o., Praha 8, dne 2.1.2023.
- 24) Prohlášení o vlastnostech (DoP) č. 1951-CPR-6107801 pro „Polymerem modifikovaný asfalt STYRELF“ dle EN 14023:2010, vydal výrobce: Total ČR s.r.o., Praha 8, dne 15.11.2016.
- 25) Zkouška typu asfaltové směsi č. ST 112/2023 na ACP 22 + 50/70 AP dle ČSN EN 13108-1 ed. 2, dle ČSN EN 13108-20 ed. 2 (ověření v laboratoři), dle ČSN 73 6121:2023, vydal SILAB zkušební laboratoř, s.r.o., Dubí, dne 3.10.2023 (kamenivo lom Mokrý, 11RA 0/11, asfalt Total, Hasit VJM).
- 26) Protokol o zkoušce č. 24-17-004, obalovna Topolany, vydala ZL PETROM STAVBY, a.s., dne 26.4.2024 na ACP 22 S PMB 25/55-60 (rozpustný obsah asfaltu, max. OH, mezerovitost, zrnitost), odběrový list z 26.4.2024, p. Miloš Jurčíčka-laborant.
- 27) Záznam o absolvování školení - Výroba asfaltových směsí, dne 3.5.2024, obalovna (laborant, vedoucí obalovny), školil p. Michal Paradič (dle ČSN 73 6121, ČSN 73 6120).
- 28) Databáze MZZ, vydání 2.5.2024, schválil p. Petr Kasper, kontrolovala Ing. Simona Klincová, č. měřidla, název, typ-značka, výrobce/dodavatel, lhůty ověření (váha-sypké hmoty - minerál, 01_0005, Mosel TBA 3000+RA110, Benninghoven, kalibrace 28.2.2024, do 28.2.2025, Servis vah, Teplice; 01_0011 - TBA3000 z 25.4.2024, Termolab Brno).
- 29) Kalibrační list č. 42/24 z 28.2.2024 na Váha s neautomatickou činností, výr. č. 472576, vydal Lukáš Kulháněk, Váhy-Kulháněk, Teplice (max. 3000 kg).
- 30) Doklad o úředním měření č. 240-24 z 25.4.2024 na měření teploty balené směsi na vozíku, vydal THERMOLAB spol. s r.o., Brno.
- 31) Potvrzení o ověření stanoveného měřidla z 20.3.2024 Váha s neautomatickou činností pro silniční vozidla, Tenzona s.r.o., vydal ČMI Brno.
- 32) Záznamy na firemním serveru v PC vedoucího obalovny - měsíční plán výroby.
- 33) Provozní deník obalovny od r. 2022, záznamy výroby do 15.12.2023 (ACP16S, ACO11S), od 20.3.2024. Záznam dne 19.6.2024 - denní kontrola, část. týdenní kontrola.
- 34) Deník výroby r. 2024 (velín obalovny).
- 35) Odběrový list č. 24-25-005 z 19.6.2024, laboratoř, R-materiál 0/11, záznamový list rozbor asfaltové směsi 24-25-005 R-materiál Doubí, výsledky zkoušek, p. Vořechovský.
- 36) Kniha vzorků - v PC laboranta obalovny (do 14.12.2023 (č. 23-50-003 ACO 11S), od 22.3.2024 (č. 24-09-001).
- 37) Záznam kalibrace síta velikosti oka 22,4 mm z 02/2024.



- 38) Dodací listy na Kamenivo - filer (ČSN EN 13043:2004), HASIT, s.r.o., Velké Hydčice (č. výrobku 2000023121).
- 39) Dodací listy na kamenivo, výrobce - dodavatel KAMENOLOMY ČR s.r.o., Ostrava-Svinov.
- 40) Nákladní listy, asphalt Azalt 50/70 AP, ozn. CE 1951, EN 12591:2009, výrobce - dodavatel Total ČR, s.r.o.
- 41) Zkouška typu asfaltové směsi č. ST113/2024 ze dne 12.06.2024 - ACP 16 S PMB 25/55-60 dle ČSN EN 13108-1 ed.2, ČSN EN 13108-20 ed. 2, dle ČSN 73 6121:2023, vydal SILAB zkušební laboratoř, s.r.o., Dubí, Ing. Ladislav Vořechovský, ved. zkušební laboratoře.
- 42) Záznamy stanovení provozní úrovně shody obalovny (OCL): šanon kontrolních zkoušek AS/FPC.
- 43) Záznamy reklamací.
- 44) Prohlášení o vlastnostech výrobce na vyráběné asfaltové směsi. Štítky CE.
- 45) Prohlášení o vlastnostech č. ST 113/2024 na ACP 16S PMB 25/55-60, vydal: PETROM STAVBY, a.s., Praha 10-Strašnice, dle EN 13108-1:2006/AC:2008, dne 12.06.2024, podepsal p. Petr Kasper, předseda představenstva (+ štítek CE).
- 46) Dodací list č. C_0042529-V ze dne 19.6.2024 na ACO 11 S 50/70 AP, kód mat. ST006/2020, ČSN EN 13108-1, ozn. CE.

2. ZÁSTUPCE PROVĚŘOVANÉHO

p. Jan Vítek - vedoucí obalovny, metrolog v.z.

3. ZJIŠTĚNÍ NA MÍSTĚ

Výrobce je obeznámen s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 v platném znění (CPR), s příslušnými akty k CPR v přenesené pravomoci a normami, které se týkají dozorovaných výrobků:

ČSN EN 13108-1:2008 - Asfaltové směsi-Specifikace pro materiály - Část 1: Asfaltový beton.

ČSN EN 13108-5:2008 - Asfaltové směsi-Specifikace pro materiály - Část 5: Asfaltový koberec mastixový.

ČSN EN 13108-20 ed. 2:2018 - Asfaltové směsi-Specifikace pro materiály - Část 20: Zkoušky typu.

ČSN EN 13108-21 ed. 2:2017 - Asfaltové směsi-Specifikace pro materiály - Část 21: Řízení výroby u výrobce.

Výrobce provozuje dokumentovaný interní systém řízení výroby dle požadavků normy ČSN EN 13108-21 ed. 2:2017, který zahrnuje postupy pro identifikaci a podrobný popis specifických procesů (postupy výroby, pravidelné kontroly a zkoušky, hodnocení, zařízení, výrobek), které přímo ovlivňují kvalitu výroby a shodu. Výrobce má zavedený systém managementu kvality dle požadavků ČSN EN ISO 9001:2016 doložený platným certifikátem [1.3].

Plán kvality výrobce je popsán v dokumentech - Příručka systému managementu kvality [1.5] a Příručka FPC [1.6], které zahrnují: organizační strukturu výrobce (odpovědnosti, pravomoci a vzájemné vztahy pracovníků pro řízení výroby, představitel vedení, interní audity, přezkoumání vedením), postupy řízení dokumentů, postup pro řízení jednotlivých stavebních materiálů a materiálů dodaných odběratelem (kamenivo, pojivo, filer, přísady, R-materiál), postup řízení procesu výroby (popis toku vstupních stavebních materiálů a procesů, diagram toku materiálů, plán kontroly výroby (nový laborant v laboratoři [1.12, 1.27])), požadavky na manipulaci a skladování výrobku (teploty, identifikovatelnost ve výrobě), postupy pro kalibraci měřicího zařízení a údržbu výrobního zařízení (četnosti), požadavky na kontrolu a zkoušení procesů výroby a výrobků (plán minimální kontroly řízení procesu dle ČSN EN 13108-21 ed. 2, kapitola 5 a kapitola 6 a Příloha A), postupy pro řešení neshodných výrobků (vstupní stavební materiál, asfaltová směs). Představitelem vedení pro systém řízení výroby je vedoucí obalovny, kterým byl po p. Miloši Jurčíčkovi nově jmenován p. Jan Vítek [2], dne 1.5.2024 [1.15]. Výrobce aktualizoval dokumenty vztahující se k vedoucímu obalovny [1.5, 1.6]. Z důvodu nepřítomnosti manažera kvality a metrologa Ing. Simony Klincové při dozoru byl jejím zástupcem vedoucí obalovny.

Výrobce provádí interní audity kvality v četnosti 1 x ročně dle plánu interních auditů [1.19]. Byl předložen záznam z ročního přezkoumání vhodnosti a účinnosti systému řízení výroby vedením [1.16, 1.17]. Subdodavatelské služby (např. kalibrace měřidel a zařízení, zkoušky, školení, dodávky materiálů) jsou zahrnuty v systému řízení výroby [1.5, 1.6, 1.7, 1.9] u výrobce (řešeno objednávkami, dlouhodobými smlouvami).

Vstupní stavební materiály jsou objednávány vedoucím obalovny dle plánů výroby asfaltových směsí, jsou skladovány tak, aby nedocházelo k jejich znehodnocení. Byla provedena prohlídka areálu obalovny, skládek (zastřešené frakce drceného kameniva 0/4, 4/8, 8/11 a R-mat.) a zásobníků kameniva (frakce a druh označeny), nádrží pojiv, big bag S-CEL 70. Skladování stavebních materiálů pro obalovnu je vyhovující. Zkoušky vstupů do obalovny (kamenivo, filer, pojivo, přísady, R-materiál), asfaltových směsí a zkoušky typu (ITT) jsou prováděny v odpovídajících četnostech: ve zkušební laboratoři PETROM STAVBY, a.s. [1.12, 1.13] a SILAB zkušební laboratoř, s.r.o., AZL č. 1258 [1.14]. Plán kvality zahrnuje popis toku a diagram toku vstupních stavebních materiálů, kontrolu pro dávkování jednotlivých složek dle zkoušek typu směsí, minimální četnosti kontrol. Asfaltové směsi jsou identifikovatelné a sledované po celou dobu výroby včetně nakládky [1.32-1.34]. Vzorky asfaltových směsí jsou odebírány na obalovně jako reprezentativní pro celou výrobu typu AS, četnost zkoušek je stanovena [1.6]. Záznamy a výsledky jsou přezkoumávány a uchovávány v PC (server) a v tištěné formě (laboratoř, vedoucí obalovny). Vyráběná asfaltová směs je identifikovatelná zkouškou typu [1.25, seznam receptur dle ITT [1.20]], vydaným prohlášením o vlastnostech - PoV [1.44, 1.45] a dodacím listem s ozn. CE [1.46].

Kalibrace a údržba výrobního zařízení obalovny probíhá v souladu s požadavky Tabulky 2 v ČSN EN 13108-21 ed. 2:2017 [1.28 - 1.31]. Byly předloženy aktuální kalibrační listy teplomě-
rů a vah - výrobní zařízení a silniční váha.

Výrobce vede záznamy z výrobních dnů obalovny [1.33, 1.34], expedice. Byly předloženy dodací listy asfaltových směsí (v šanonech v expedici). Výrobce v PC provádí statistické záznamy ke stálosti procesu výroby a kvality vstupních materiálů, provozní úroveň shody (OCL) je stanovována [1.42].

Výrobce má postup pro opatření při řešení neshod v rámci výroby a expedice. Reklamáce na vstupní materiály ani na asfaltové směsi nebyly v prověřovaném období dozoru uplatňovány. Výcvik všech pracovníků zapojených do činností ovlivňujících kvalitu je prováděn, výrobce vede záznamy [1.27].

Pro r. 2024 má výrobce 27 receptur asfaltových směsí pro značení CE [1.20], dle platných zkoušek typu (ITT) po dobu 5ti let:

Směs č.:	Číslo ITT:	Název asfaltové směsi:	ITT ze dne:	Harmonizovaná norma:
1	ST 009/2020	ACO 8 50/70 AP	10.02.2020	ČSN EN 13108-1
2	ST 006/2020	ACO 11 S 50/70 AP	10.02.2020	
3	ST 001/2020	ACO 11 S 50/70 AP	10.02.2020	
4	ST 017/2019	ACO 11 50/70 AP	23.06.2019	ČSN EN 13108-1
5	ST 012/2019	ACO 11 S PMB 45/80-55	15.06.2019	
6	ST 109/2023	ACO 11 + 50/70	03.10.2023	
7	ST 107/2023	ACO 11 + PMB 25/55-65	24.02.2023	
8	ST 108/2023	ACO 11 + PMB 45/80-65	07.09.2023	
9	ST 018/2019	ACO 11 + PMB 25/55-60	21.06.2019	ČSN EN 13108-5
10	ST 105/2023	SMA 11 S PMB 25/55-60	20.02.2023	
11	ST 104/2022	SMA 11 S PMB 45/80-65	22.04.2022	ČSN EN 13108-1
12	ST 003/2019	ACO 16 S 50/70 AP	12.04.2019	
13	ST 014/2020	ACP 16 S 50/70 AP	17.02.2020	
14	ST 005/2020	ACP 16 S 50/70 AP	10.02.2020	
15	ST 101/2021	ACP 22 S 50/70 AP	27.09.2021	
16	ST 001/2021	ACP 22 S PMB 25/55-60	19.02.2021	
17	ST 004/2020	ACP 22 S 50/70 AP	10.02.2020	
18	ST 008/2020	ACP 22 S 50/70 AP	10.02.2020	
19	ST 010/2020	ACP 22 S PMB 25/55-60	10.02.2020	
20	ST 112/2023	ACP 22 + 50/70 AP	03.10.2023	
21	ST 013/2019	ACL 16 S PMB 45/80-55	15.06.2019	
22	ST 015/2020	ACL 16 S 50/70 AP	17.02.2020	
23	ST 003/2021	ACL 16 S PMB 25/55-60	19.02.2021	
24	ST 110/2023	ACL 16 + 50/70 AP	03.10.2023	
25	ST 106/2023	ACL 22 S 50/70 AP	24.12.2023	
26	ST 002/2021	ACL 22 S PMB 25/55-60	19.02.2021	
27	ST 111/2023	ACL 22 + 50/70 AP	03.10.2023	

Byly prověřeny předložené dokumenty o nákupu materiálů, zkouškách, kalibracích, výrobě asfaltových směsí, školení pracovníků. Výrobce zadává zkoušky vzorků vstupů (materiálů) a výrobků předepsaným způsobem.

Záznamy odběrů vstupních materiálů a vzorků asfaltových směsí ke kontrolním výrobním zkouškám jsou předávány vedoucímu obalovny, který je přezkoumává. Výcvik pracovníků probíhá dle plánu školení.

Výrobce dokumentuje prováděné změny v provozním postupu obalovny [1.33, 1.34].

Auditor se seznámil s předloženými prohlášeními o vlastnostech na výrobky (asfaltové směsi) z hlediska ustanovení Nařízení vydaného Komisí v přenesené pravomoci (EU) č. 574/2014, které mění přílohu III nařízení (EU) č. 305/2011. Výrobce má na své výrobky vystavena prohlášení o vlastnostech, označení CE (teplotní rozmezí směsi, zrnitost, obsah pojiva). Při dodávkách asfaltových směsí jsou v expedici (na váze) vydávány číslované dodací listy [1.46].

4. ZÁVĚR

Oznámený subjekt č. 1516 provedl průběžný dozor, posouzení a hodnocení řízení výroby ve výrobním závodě v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 v platném znění (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) a uvádí, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností v rámci systému 2+ popsaná v příloze ZA normy EN 13108-1:2006/AC:2008, EN 13108-5:2006/AC:2008

a že řízení výroby splňuje všechny výše uvedené požadavky.

Auditor, zpracovatel protokolu:

Dana Školová



